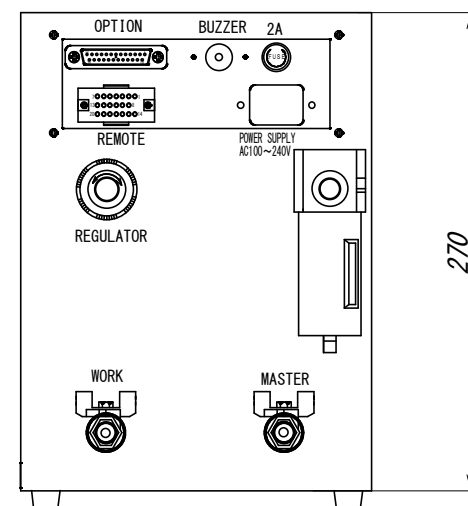
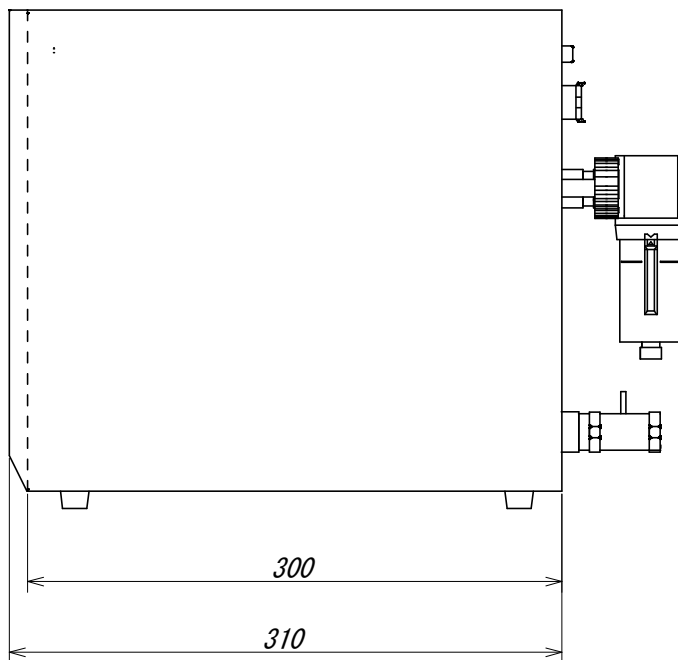
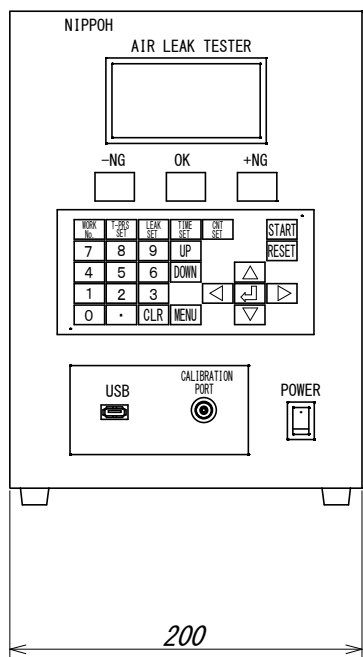


18. TLT-5300仕様

項目	内容
方式、特徴	マスタとワーク間の差圧を検出し判定する方式。 設定はワーク管理方式(32点までの設定が可能) 封入圧(測定圧)は、マニュアル設定 センサー保護機構を装備
テスト圧力範囲	-5mmH ₂ O~-1000mmH ₂ O
使用環境	一般工場内
差圧表示範囲	0~±100.0mmH ₂ O
もれ設定範囲	0~±100.0mmH ₂ O
時間設定範囲	制御1: 0~999.9秒 封入時間設定: 0~999.9秒 安定時間設定: 0~999.9秒 測定時間設定: 0~999.9秒
測定精度	差圧: 6%F・S (500Pa以下) 10%F・S (2000Pa以下) F・S=2000Pa 封入圧: 3%F・S F・S=500KPa 20℃
ウォームアップ時間	10分以上
出力接点容量	フォトカプラー オープンコレクター
エア-接続ポート	PT 1/4
エア-源 供給圧力 注意	工場空気をドライ空気にしたもの。または窒素。 600KPa~950KPa(6.0~9.5Kg/cm ²) 注意: テスト圧力900KPaの時は、1.1MPaが必要です。
表示器	128ドット×48ドットLCD表示器(液晶)バックライト付き
キーボード	27キー(0~9+ファンクションキー)
電源	AC100V±10% 50/60Hz
消費電力	最大50VA(停止時 約10VA、電源OFF時 約2VA)
本体外形	幅260mm 高さ300mm 奥行き350mm(突起物は含まない)
本体重量	約15kg
周囲温度	10~40℃(結露しないこと)※
付属品	ACコード、リモコンスイッチ、外部入出力コネクタ、 予備ヒューズ(2A)

※ 低温ではLCD(液晶)の応答速度が若干低下します。

本仕様は予告無しに変更する場合があります。



承認	検図	製図	名称
		安井	TLT-5000
尺度	日付		外形図
1/3	2010.5.14		図面番号
日邦電機株式会社			S30-9025 